

## ABSTRAK

Sediaan merupakan salah satu indikator penting yang juga merupakan bagian dari aset perusahaan. Tingginya jumlah sediaan tidak menjamin perusahaan tersebut akan lebih baik. Pada perusahaan jasa, setidaknya 10% nilai asetnya merupakan sediaan. Oleh karena itu, manajemen sediaan yang baik dibutuhkan guna mengetahui besarnya sediaan yang cukup untuk perusahaan. Salah satunya adalah menentukan jumlah dan waktu yang tepat dalam pemesanan sediaan. Saat ini PT. X menentukan jumlah dan waktu pemesanan masih dilakukan dengan cara yang tradisional. Untuk dapat mengetahui seberapa efektif dan efisien metode yang saat ini diterapkan perusahaan, perlu dihitung biaya total dan dibandingkan dengan penghitungan menggunakan metode lain. Metode yang digunakan antara lain: Analisis ABC (*Lot-for-Lot*, *Economic Order Quantity* atau EOQ dan *Period Order Quantity* atau POQ), *Lot-for-Lot* dan *Period Order Quantity* (POQ). Kemudian ditentukan juga jumlah *safety stock* yang tepat untuk sediaan, titik *Re-Order Point* (ROP) yang kemudian dapat menggantikan *Material Requisition* (MR) dalam menentukan waktu pesanan dan perbaikan pada *Standard Operating Procedure* (SOP).

Kata kunci: Manajemen Sediaan, Analisis ABC, EOQ, POQ, *Lot-for-Lot*, Efektivitas, Efisiensi

## ABSTRACT

*Inventory is one of the most important indicator and a valuable company asset as well. However, a higher value of inventory does not determine a well being of a company. In a company that offers services, at least 10% of their assets are in a form of inventory. Because of that, inventory management needs to be well-managed in order to have a clear picture of the quantity of a sufficient inventory number for the company. One way to determine is to set the right quantity and timing of ordering inventory. Currently, PT. X has been deciding the quantity and timing in a very traditional method. To know how effective and efficient the method is when applied to the company, there will be a need to calculate the total amount of cost and compared to another calculation method. Other method includes; ABC Analysis (lot-for-lot, Economic Order Quantity or EOQ and Period Order Quantity or POQ), lot-for-lot and Period Order Quantity (POQ). Then continued with determining the accurate amount of safety stock for inventory, Re-Order Point (ROP) which then can substitute Material Requisition (MR) in determining order timings and any corrections and alterations to the Standard Operating Procedure (SOP).*

*Keywords: Inventory Management, ABC Analysis, EOQ, POQ, Lot-for-Lot, Effective, Efficient*