

DAFTAR PUSTAKA

- Afriandini, N. (2015). *Pengurangan Waktu Setup Proses Printing Dengan Menggunakan Konsep Single Minute Exchange of Dies Pada Industri Grafik Printing*. Depok: Universitas Indonesia.
- Bayer : *Science For A Better Life*. (n.d.). Retrieved October 20, 2016, from www.bayer.com: <http://www.bayer.com/en/mission---values.aspx>
- Gasperz, V. (1998). *Production Planning and Inventory Control*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Hastuti, N. (2011). *Penerapan Single Minute Exchange of Dies (SMED) Untuk Mengurangi Waktu Setup Pada Mesin Offset dan Mesin Personalisasi Kartu*. Depok: Universitas Indonesia.
- Imai, M. (1997). *Gemba Kaizen: Pendekatan Akal Sehat, Berbiaya Rendah pada Manajemen*. Jakarta: Yayasan Toyota-Astra dan Divisi Penerbitan Lembaga PPM.
- Joshua, S. (2016). *Perbaikan Waktu Changeover Mold dengan Metode SMED Pada Proses Injeksi Plastik : Studi Kasus PT XYZ*. Depok: Universitas Indonesia.
- KBBI. (2012-2016). Retrieved February 27, 2017, from <http://kbbi.web.id/saing>
- Martin, J. W. (2007). *Lean Six Sigma for Supply Chain Management : A 10-Step Solution Process, Second Editin*. United States of America: McGraw-Hill.
- Monden, Y. (1995). *Toyota Production System*. Jakarta: Pustaka Binaman Pressindo.
- Shingo, S. (1985). *A revolution in Manufacturing: The SMED System*. Norwalk: Productibility, Inc.