

## DAFTAR ISI

<b>PERNYATAAN KEASLIAN</b> .....	<b>i</b>
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	<b>ii</b>
<b>ABSTRAK</b> .....	<b>iv</b>
<b>DAFTAR ISI</b> .....	<b>v</b>
<b>DAFTAR DIAGRAM</b> .....	<b>ix</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	<b>x</b>
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	<b>xi</b>
<b>BAB I</b>	
<b>PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
1.1. Latar Belakang .....	1
1.2. Rumusan Masalah .....	3
1.3. Tujuan Penulisan.....	3
1.4. Manfaat Penulisan.....	3
1.5. Batasan Penulisan.....	4
1.6. Sistematika Penulisan.....	4
<b>BAB II</b>	
<b>TELAAH PUSTAKA</b> .....	<b>7</b>
2.1. Definisi <i>Setup Time</i> .....	7
2.2. <i>Single Minute Exchange of Die (SMED)</i> .....	7
2.2.1. Memisahkan <i>setup</i> internal dan eksternal.....	8

2.2.2.	Konversi <i>setup</i> internal menjadi <i>setup</i> eksternal .....	9
2.2.3.	Perampingan semua aspek operasi .....	10
2.3.	Manfaat <i>SMED</i> .....	11
2.4.	<i>5S</i> .....	12
2.4.1.	<i>Seiri (Sort)</i> / Ringkas .....	12
2.4.2.	<i>Seiton (Straighten)</i> / Rapi .....	13
2.4.3.	<i>Seiso (Shine)</i> / Resik .....	13
2.4.4.	<i>Seiketsu (Standardize)</i> / Rawat .....	13
2.4.5.	<i>Shitsuke (Sustain)</i> / Rajin.....	14
2.5.	7 WASTE (Pemborosan).....	14
2.5.1.	<i>Overproducing</i> .....	14
2.5.2.	<i>Inventory</i> .....	15
2.5.3.	<i>Defect</i> .....	15
2.5.4.	<i>Motion</i> .....	15
2.5.5.	<i>Overprocessing</i> .....	15
2.5.6.	<i>Waiting</i> .....	16
2.5.7.	<i>Transportation</i> .....	16
2.6.	<i>Root Cause Analysis</i> .....	16

### **BAB III**

#### **METODOLOGI PENELITIAN..... 17**

3.1.	Kerangka Kerja .....	17
------	----------------------	----

3.2. Metode Pengumpulan Data .....	19
3.3. Analisis Data .....	19

## **BAB IV**

### **PROFIL PERUSAHAAN..... 21**

4.1. Gambaran Umum Perusahaan.....	21
4.2. Visi dan Misi Perusahaaa.....	22
4.2.1. Visi Perusahaan.....	22
4.2.2. Misi Perusahaan.....	23
4.2.3. Nilai Perusahaan .....	23
4.3. Produk Usaha .....	24
4.3.1. Produk <i>Effervescent</i> .....	24
4.3.2. Produk <i>Non-effervescent</i> .....	25
4.4. Distributor .....	26

## **BAB V**

### **HASIL DAN PEMBAHASAN ..... 27**

5.1. Deskripsi Praktek Manajemen yang Sedang Berjalan .....	27
5.2. Hasil Evaluasi terhadap Praktek Manajemen yang Sedang Berjalan.....	29
5.2.1 Operator 1 .....	30
5.2.2 Operator 2 .....	34
5.2.3 Operator 3 .....	37
5.2.4 Operator 4 .....	41

5.2.5	Operator 5 .....	42
5.2.6	Operator 6 .....	44
5.2.7	Analisis Data .....	48
5.3.	<i>Root cause Analysis</i> .....	49
5.4.	Rumusan Saran Perbaikan.....	51
5.4.1.	<i>SMED</i> Tahap 1 .....	51
5.4.2.	<i>SMED</i> Tahap 2 dan Tahap 3 .....	60
5.4.3.	Analisis Data .....	71
5.5.	Program Implementasi .....	71
5.5.1.	Pembuatan Daftar Cek .....	72
5.5.2.	Melakukan perubahan pada <i>Main Job Breakdown</i> .....	75
5.5.3.	Penambahan alat .....	80
 <b>BAB VI</b>		
<b>KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>		<b>83</b>
6.1.	Kesimpulan .....	83
6.2.	Saran.....	84
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>		<b>85</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>		<b>86</b>

**DAFTAR DIAGRAM**

Diagram 3. 1. Kerangka Kerja ..... 17

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 5. 1. Proses Kerja <i>Line Effervescent</i> .....	27
Gambar 5. 2. Proses Kerja <i>Line Clerance</i> secara Paralel .....	28
Gambar 5. 3. Tempat <i>Wypall</i> Basah .....	81
Gambar 5. 4. Cara Penggunaan <i>Kimtech Wettask</i> .....	81
Gambar 5. 5. Timbangan <i>Reject</i> dan Debu <i>Vacuum</i> .....	82

## DAFTAR TABEL

Tabel 5. 1. Data Waktu Aktual Proses <i>Line Clearance</i> Operator 1.....	31
Tabel 5. 2. Data Rata-rata Waktu <i>Line Clearance</i> Operator 1 .....	33
Tabel 5. 3. Data Waktu Aktual Proses <i>Line Clearance</i> Operator 2.....	34
Tabel 5. 4. Data Rata-rata Waktu <i>Line Clearance</i> Operator 2 .....	37
Tabel 5. 5. Data Waktu Aktual Proses <i>Line Clearance</i> Operator 3.....	38
Tabel 5. 6. Data Rata-rata Waktu <i>Line Clearance</i> Operator 3 .....	40
Tabel 5. 7. Data Waktu Aktual Proses <i>Line Clearance</i> Operator 4.....	41
Tabel 5. 8. Data Waktu Aktual Proses <i>Line Clearance</i> Operator 5.....	42
Tabel 5. 9. Data Rata-rata Waktu <i>Line Clearance</i> Operator 5 .....	44
Tabel 5. 10. Data Waktu Aktual Proses <i>Line Clearance</i> Operator 6.....	45
Tabel 5. 11. Data Rata-rata Waktu <i>Line Clearance</i> Operator 6.....	47
Tabel 5. 12. Waktu Rata-rata <i>Rework</i> .....	48
Tabel 5. 13. <i>Root cause Analysis</i> .....	50
Tabel 5. 14. Data Waktu <i>SMED</i> Tahap 1 Operator 1 .....	52
Tabel 5. 15. Uji Coba Menyalakan <i>Vacuum</i> .....	53
Tabel 5. 16. Data Waktu <i>SMED</i> Tahap 1 Operator 2 .....	54
Tabel 5. 17. Data Waktu <i>SMED</i> Tahap 1 Operator 3 .....	55
Tabel 5. 18. Data Waktu <i>SMED</i> Tahap 1 Operator 5 .....	56
Tabel 5. 19. Data Waktu <i>SMED</i> Tahap 1 Operator 6 .....	58
Tabel 5. 20. Waktu Pengambilan <i>Wypall</i> Setelah Disiapkan .....	60
Tabel 5. 21. Data Waktu yang Dibutuhkan untuk Pengambilan Tablet .....	61
Tabel 5. 22. Data Waktu <i>Line Clearance SMED</i> Tahap 2 dan 3 Operator 1.....	62
Tabel 5. 23. Data Analisis Waktu Pengambilan Tablet <i>Reject</i> Operator 2.....	63

Tabel 5. 24. Data Waktu <i>Line Clearance SMED</i> Tahap 2 dan 3 Operator 2.....	64
Tabel 5. 25. Waktu Pengembalian <i>Vacuum</i> .....	65
Tabel 5. 26. Data Waktu <i>Line Clearance SMED</i> Tahap 2 dan 3 Operator 3.....	66
Tabel 5. 27. Data Waktu <i>Line Clearance SMED</i> Tahap 2 dan 3 Operator 5.....	67
Tabel 5. 28. Data Waktu <i>Line Clearance SMED</i> Tahap 2 dan 3 Operator 6.....	69
Tabel 5. 29. Daftar Cek Operator 1 .....	72
Tabel 5. 30. Daftar Cek Operator 2 .....	73
Tabel 5. 31. Daftar Cek Operator 3 .....	73
Tabel 5. 32. Daftar Cek Operator 4 .....	73
Tabel 5. 33. Daftar Cek Operator 5 .....	74
Tabel 5. 34. Daftar Cek Operator 6 .....	74
Tabel 5. 35. <i>Main Job Breakdown</i> baru Operator 1.....	76
Tabel 5. 36. <i>Main Job Breakdown</i> baru Operator 2.....	76
Tabel 5. 37. <i>Main Job Breakdown</i> baru Operator 3.....	77
Tabel 5. 38. <i>Main Job Breakdown</i> baru Operator 4.....	78
Tabel 5. 39. <i>Main Job Breakdown</i> baru Operator 5.....	79
Tabel 5. 40. <i>Main Job Breakdown</i> baru Operator 6.....	80

**No table of figures entries found.**