

ABSTRAK

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk memanfaatkan peluang efisiensi yang sebelumnya belum pernah dilakukan CV Vans Food terhadap proses produksi yang berlangsung sehingga nantinya akan didapatkan hasil proses produksi yang lebih efisien. Dalam 7 tahun, pendapatan yang didapatkan oleh CV Vans Food terus meningkat, namun yang terjadi adalah biaya produksi juga terus meningkat sehingga margin yang didapatkan naik tidak seberapa. Penelitian ini menggunakan jenis penelitian dengan pendekatan kualitatif dimana data – data didapatkan dari wawancara dan observasi.

Penulisan penelitian didasari oleh teori *Value Stream Mapping*. Teori tersebut akan membantu dalam mengidentifikasi masalah – masalah apa saja yang ada dan proses mana saja yang harus diefisiensi. Setelah melakukan observasi dan wawancara, kondisi aktual proses kerja akan dirangkum dalam *Current Value Stream Mapping*. Dengan adanya *Current Value Stream Mapping*, akan terlihat masalah – masalah yang ada dan proses mana saja yang harus diefisiensi. Analisis sebab-akibat dari kondisi aktual akan dijadikan dasar untuk menyusun *Future Value Stream Mapping* agar proses kerja dapat berjalan dengan ideal. Kondisi ideal ini akan tercapai apabila usulan perbaikan yang telah disusun dapat diterapkan oleh Manajemen CV Vans Food. Usulan Perbaikan terpilih tersebut yaitu penggantian jenis telur, pendisiplinan karyawan, dan spesialisasi kerja. Hasil dari usulan ini nantinya adalah dapat mengurangi biaya bahan, mengurangi penghambatan proses, dan mengurangi jam kerja proses yang tidak efisien.

Kata Kunci: *Value Stream Mapping*, Proses Kerja, Usulan Perbaikan.